



# maschinenbau

**MESSER**   
Gases for Life



## Werden Sie Dreifachsparer!

Mit unseren Dreistoffgemischen Ferroline C12 X2 und Inoxline He3 H1 sparen Sie **Schweisszeit, Nachbearbeitung und Kosten.**

**INDUSTRIEMAGAZIN:  
ZUM THEMA**

Digitalisierung  
rechnet sich

**30**

**DOSSIER:  
SCHWEISSEN, SCHNEIDEN**

Kontamination  
des Schutzgases vermeiden

**50**

**DOSSIER:  
ANTREIBEN, BEWEGEN,  
AUTOMATION**

Die weltweit schnellsten  
Safe-Robots

**56**

**Industrienumzüge.**

 **BAUBERGER**  
so reisen Fabriken®

# Spitzenschliff für Orbital- schweissungen

Beim Orbitalschweißen werden hohe Qualitätsansprüche an die Nähte gestellt. Um diese zu gewährleisten, wandert ein Schweisskopf im Kreis um den runden Bearbeitungsgegenstand und erfüllt durch diese Lichtbogenschweiss-Technik die geforderten Standards.



Bild: Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH

ORBISTAR in enger Zusammenarbeit mit Anwendern entwickelt. Die Elektroden arbeiten kosteneffizient und bei konstant hoher Qualität.

In diesem Prozess werden Lichtbogen und Nahtstellen durch inerte Schutzgase vor äußeren Einflüssen geschützt, wodurch das Verfahren eine geringe Ausfallrate sowie grosse Reproduzierbarkeit von Schweißprozessen garantiert und somit die Produktqualität deutlich steigert. Wichtig dabei ist neben der Legierungszusammensetzung auch die Elektrodengeometrie, denn sie beeinflusst das Schweißergebnis massgeblich. Darauf achtete die Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH bei der Entwicklung ihrer zwei neuen ORBISTAR-Elektroden für Orbital-, Rohr- und Rundschweissungen, die in enger Zusammenarbeit mit Anwendern konzipiert wurden. Sie zeichnen sich durch eine besondere Oberflächenqualität, einen sorgfältigen Spitzenschliff und einen genauen Längenschnitt aus.

## Rundum gelungene Elektroden

Seit über 100 Jahren arbeitet die Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH im Bereich der reinen, thorierten, cerium- und zirkondotierten W-Elektroden oder Lanthan- und Sonderelektroden, wovon die neuen Elektroden profitieren. Durch die Verwendung von seltenen

Erden garantiert die ORBISTAR WS2 WITSTAR hohe Standzeiten bei allen Rohrschweisseinsätzen. Als Alternative bietet Wolfram die ORBISTAR WLa 20 für Arbeiten mit häufigen Zündfolgen an. Sie ist ideal für den Niederstrombereich und für Lösungen bei dünnwandigen Rohren geeignet. Prozessspezifische Legierungen und Abmessungen nach individuellen Vorgaben sind ebenso möglich – selbst abgewinkelte Elektroden mit bis zu  $\varnothing$  3,2 mm für Innenrohrschweissungen. ORBISTAR arbeitet kosteneffizient, umweltfreundlich und ermöglicht konstant hohe Qualität. Kürzere Produktionszeiten machen die Elektroden zu einer wirksamen Lösung bei allen Arbeiten im Bereich des Orbitalschweißens.



## INFOS | KONTAKT

Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH

Permanederstrasse 34

D-83278 Traunstein

Telefon +49 (0)861 9879-0

[www.wolfram-industrie.de](http://www.wolfram-industrie.de)

[info@wolfram-industrie.de](mailto:info@wolfram-industrie.de)